

BLUWELD T 165

160 A Argon (TIG) Kaynak Makinesi

DC | 1 Faz

CE

İnvertör teknolojisi ile üretilmiş olup, elektrik sarfiyatı düşüktür.



- Şebekeden kaynaklanan voltaj dalgalanmalarını ($\pm 10\%$ oranında) tolere eder ve bu sayede oluşabilecek arızalanmaları önler.
- 2T / 4T tetik ayarları ile uzun veya hassas işlerde kaynakçıya kolaylık sağlar.
- Krater dolgu ve songaz özelliği ile oluşabilecek kaynak hataları kolayca önlenir.
- Dijital ampermetre göstergesine sahiptir.
- Jeneratör ile çalışmaya uyumlu.
- 4 m torç ve 3 m şase bağlantı kiti

Yüksek frekans (HF) özelliği sayesinde tungsten elektrod iş parçasına temas ettirilmeden ark başlangıcı sağlanır.

Uygulamalar:

Argon (Tig)
Örtülü Elektrod (MMA)

Giriş Voltajı	Frekans	Güç	Power Factor	Akım Aralığı	Boşta Çıkış Voltajı	Devrede Kalma Oranı (40 °C)	Ölçüler (YxGxD)	Ağırlık	Koruma Sınıfı
1~220V $\pm 10\%$	50/60 Hz	3,5 Kw	0,75	10-160 A	62V	160 A, 60 %	231x135x395 mm	6,8 Kg	IP 23