

BW-S 500WMF

500 A, Gazaltı (MIG/MAG)

Multifunction Kaynak Makinesi

CC | CV | DC | 3 Faz



Elektrik sarfiyatı sargılı (eski teknoloji) makinelere göre oldukça düşük, kaynak dikiş kalitesi ve nüfuziyeti oldukça yüksektir.

Çalışma rejimi, ağır endüstriyel şartlara göre tasarlanmıştır.

Multi-Proses çalışma özelliği

- Ark kaynak modu (Örtülü Elektrod Kaynağı)
- Lift TIG kaynak modu (Değdirmeli Argon Kaynağı)
- Yüksek frekans başlangıç (HF) (TIG kaynak modu)
- MIG/MAG kaynak modu (Gazaltı Kaynağı)

Uygulamalar:

Gazaltı (MIG/MAG)
Örtülü Elektrod (MMA)
Lift TIG
HF TIG

- 2T/4T tetik ayarı, uzun ve hassas işlerde kaynakçıya kolaylık sağlar.
- Alaşımli, Alaşımısız Çelik, Paslanmaz, Alüminyum, Bakır Alaşımli kaynak tellerinin kaynağına uygun.
- Dijital ekranı ile, kaynak esnasında kaynakçıya, gerçek voltaj ve akım değerleri gösterimi ve kaynak öncesi enkoder yardımı ile dijital olarak hassas kaynak voltajı ve akım ayarı sağlar.
- İzoleli soğutma sistemi, tasarımındaki izolasyon sayesinde makine içerisinde hiç bir şekilde demir tozu ve ortamdaki katı parçacıkları barındırmaz.
- Ergonomik yapısı sayesinde; 4x4 tel sürme ünitesi, su soğutma ünitesi ve güç ünitesi, taşıma arabasından kolaylıkla ayrılabilirler.
- Darbelere karşı dayanıklı dış kasa yapısı.

Giriş Voltajı	Frekans	Giriş Akımı	Açık Devre Voltajı	Çıkış Akımı	Çıkış Voltajı	Devrede Kalma Oranı (40 °C)	Ölçüler (YxGxD)	Ağırlık	Koruma Sınıfı
3~ 380V ±10%	50/60 Hz	40,5 A	55 V	500 A	37,5 V	450 A 100%	330x370x550 mm	32 Kg	IP 21